

ระเบียบปฏิบัติประจำ (Standard Operating Procedure : SOP)



ด้านการสนับสนุนเครื่องจักรกลสาธารณสุข

ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต ๑๓ อุบลราชธานี

กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย



ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
เขต ๑๓ อุบลราชธานี

รพจ. เลขที่ ๐๖๒๘-๐๐๐๑

การสนับสนุนเครื่องจักรกล
สาธารณภัย

การแก้ไข

วันที่นำมาใช้

หน้า ๑ ของ ๖ หน้า

วันที่แก้ไขครั้งสุดท้าย

การอนุมัติ

ระเบียบปฏิบัติประจำด้านการสนับสนุนเครื่องจักรกลสาธารณภัย

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้ความเข้าใจ วิธีการปฏิบัติ และขั้นตอนการสนับสนุนเครื่องจักรกลสาธารณภัย
- ๑.๒ เพื่อให้เป็นมาตรฐานการปฏิบัติงานการสนับสนุนเครื่องจักรกลสาธารณภัย

๒. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัติประจານี้ ใช้สำหรับเจ้าหน้าที่ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต ๑๓ อุบลราชธานี ในการปฏิบัติงานด้านการสนับสนุนเครื่องจักรกลสาธารณภัย

๓. เงื่อนไขเบื้องต้น

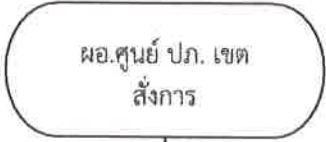
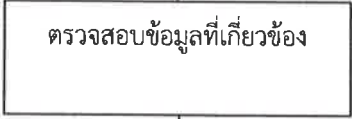
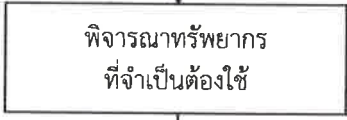
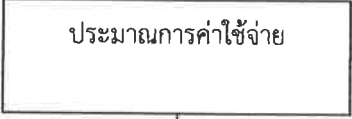
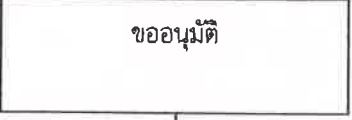
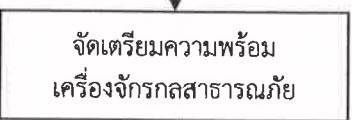
- ๓.๑ เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความรู้ ความเข้าใจภารกิจศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต และ กรอบแนวคิดของแผนการสนับสนุนการปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉินกลุ่มจังหวัด พ.ศ. ๒๕๕๘
- ๓.๒ เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการพัฒนาองค์ความรู้เกี่ยวกับการใช้เครื่องจักรกลสาธารณภัย เพื่อให้เกิด ทักษะความชำนาญในการปฏิบัติงานด้านการสนับสนุนเครื่องจักรกลสาธารณภัยได้อย่างถูกต้อง สมบูรณ์
- ๓.๓ ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต ๑๓ อุบลราชธานี ต้องจัดเตรียมเจ้าหน้าที่พร้อมปฏิบัติงาน ทั้งเวลาราชการและนอกเวลาราชการ เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างต่อเนื่อง รวดเร็ว
- ๓.๔ เครื่องจักรกลสาธารณภัยพร้อมใช้งานตลอดเวลา สามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง มีจำนวนเพียงพอ ต่อการปฏิบัติภารกิจ มีการตรวจสอบและทดสอบความพร้อมของเครื่องมือ อุปกรณ์ ที่ใช้สำหรับ การปฏิบัติงาน อย่างสม่ำเสมอ

๔. ความรับผิดชอบ

- ๔.๑ ผู้อำนวยการศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต มีหน้าที่ อำนวยการ การสนับสนุนและปฏิบัติการ ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ช่วยเหลือผู้ประสบภัย และฟื้นฟูสภาพพื้นที่
- ๔.๒ ผู้อำนวยการส่วนสนับสนุนทรัพยากรกู้ภัย มีหน้าที่ วางแผน ควบคุม กำกับ ติดตาม การใช้เครื่องจักรกล เพื่อใช้ในกิจการด้านสาธารณภัย
- ๔.๓ ผู้อำนวยการส่วนป้องกันและปฏิบัติการ มีหน้าที่ ควบคุม กำกับ การจัดทำข้อมูลผลการปฏิบัติงานด้าน การป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต และรายงานกรมป้องกันและ บรรเทาสาธารณภัย
- ๔.๔ หัวหน้าฝ่ายบริหารทั่วไป มีหน้าที่ ควบคุม กำกับ การบริหารงบประมาณและเงินอุดหนุนราชการในความ รับผิดชอบของศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต การจัดหาเครื่อตีดน้ำมัน
- ๔.๕ หัวหน้าชุดปฏิบัติการ มีหน้าที่ ควบคุม กำกับ การปฏิบัติงานของชุดปฏิบัติการ
- ๔.๖ เจ้าหน้าที่ชุดปฏิบัติการ มีหน้าที่ ปฏิบัติการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ตามที่ได้รับมอบหมาย



๕. กระบวนการปฏิบัติ

ลำดับที่	กระบวนการปฏิบัติ	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
๑		ผอ.ศูนย์ ปภ. เขต สั่งการให้ ดำเนินการสนับสนุน เครื่องจักรกลสาธารณภัย เมื่อ ได้รับการร้องขอจากจังหวัดหรือ หน่วยงาน หรือเมื่อ อปภ. สั่งการ	ผอ.ศูนย์ ปภ. เขต.
๒		ตรวจสอบข้อมูลที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ควบคุมสถานการณ์ ประเภท ของภัย สถานที่เกิดเหตุ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานะ เครื่องจักรกลสาธารณภัย สถานะ เจ้าหน้าที่ ฯลฯ	ส่วนสนับสนุน ทรัพยากรกู้ภัย
๓		พิจารณาทรัพยากรที่จำเป็นต้อง ใช้ในการปฏิบัติงาน เช่น จำนวน เครื่องจักรกลสาธารณภัย จำนวน เจ้าหน้าที่ จำนวนยานพาหนะ สิ่ง อำนวยความสะดวก	ส่วนสนับสนุน ทรัพยากรกู้ภัย
๔		ประมาณการค่าใช้จ่ายสำหรับ การออกปฏิบัติงานสนับสนุน เครื่องจักรกลสาธารณภัย โดยมี แหล่งที่มาของงบประมาณ จาก หน่วยงานที่ขอรับการสนับสนุน หรืองบดำเนินการ หรือเงินทด รองราชการ	ส่วนสนับสนุน ทรัพยากรกู้ภัย
๕		ขออนุมัติงบประมาณสำหรับเป็น ค่าใช้จ่ายในการออกปฏิบัติงาน สนับสนุนเครื่องจักรกลสาธารณ ภัย	ส่วนสนับสนุน ทรัพยากรกู้ภัย
๖		เมื่อได้รับงบประมาณแล้ว ให้ จัดเตรียมความพร้อม เครื่องจักรกลโดยใช้แบบฟอร์มที่ กำหนด มอบหมายเจ้าหน้าที่ ประจำเครื่องจักรกลสาธารณภัย จัดชุดปฏิบัติการ จัดหาเครดิต น้ำมัน เบี้ยเลี้ยง	ส่วนสนับสนุน ทรัพยากรกู้ภัย และฝ่ายบริหารทั่วไป

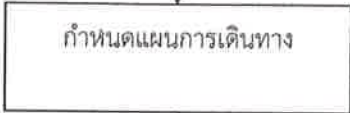
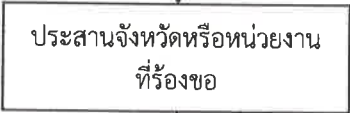
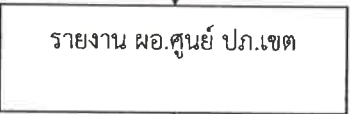
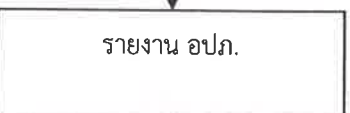
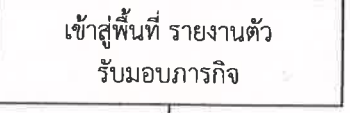
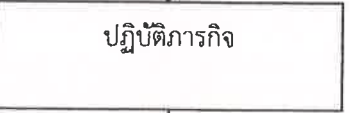


ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
เขต ๑๓ อุบลราชธานี

รพจ. เลขที่ ๐๖๒๘-๐๐๐๑

การสนับสนุนเครื่องจักรกล
สาธารณภัย

หน้า ๓ ของ ๖ หน้า

ลำดับที่	กระบวนการปฏิบัติ	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
๗		กำหนดแผนการเดินทางโดยให้มีรายละเอียดตามความจำเป็น เช่น ผู้ควบคุมการเดินทาง เส้นทางที่ใช้ สัมภาระบรรทุกทุก รูปขบวนและความเร็วในการเดินทาง ฯลฯ	ส่วนสนับสนุน ทรัพยากรกู้ภัย
๘		ประสานจังหวัดที่เกิดเหตุหรือหน่วยงานที่ร้องขอการสนับสนุนเพื่อขอทราบข้อมูลที่จำเป็นและแจ้งความต้องการของชุดปฏิบัติการ เช่น จุดรายงานตัว ตำบลส่งกำลังบำรุง ที่ตั้งของศูนย์บัญชาการเหตุการณ์	หัวหน้าชุดปฏิบัติการ
๙		รายงาน ผอ.ศูนย์ ปก.เขต ให้ทราบเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none">➢ ภารกิจ➢ กำหนดการออกเดินทางของชุดปฏิบัติการ➢ จำนวนและสภาพของทรัพยากรที่จะนำไปปฏิบัติงาน➢ จุดหมาย	หัวหน้าชุดปฏิบัติการ
๑๐		รายงาน อ.ป.ก. ผ่าน มส. หรือรายงานโดยตรงผ่านช่องทางสื่อสารต่างๆ เช่น วิทยุ ระบบไลน์	ส่วนสนับสนุน ทรัพยากรกู้ภัย
๑๐		ออกเดินทางเข้าสู่พื้นที่ที่เกิดเหตุ รายงานตัวที่ หน.ป.ก.จ. และรับมอบภารกิจ	ชุดปฏิบัติการ
๑๑		ปฏิบัติการกิจในพื้นที่เกิดเหตุโดยให้รายงานผลการปฏิบัติงานประจำวันไปยังศูนย์วิทยุของศูนย์ ปก.เขต โดยให้ครอบคลุมประเด็นที่เกี่ยวข้อง เช่น <ul style="list-style-type: none">➢ ปัญหา อุปสรรค➢ ความต้องการกำลังทดแทนและการส่งกำลังบำรุง	ชุดปฏิบัติการ



ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
เขต ๑๓ อุบลราชธานี

รพจ. เลขที่ ๐๖๒๘-๐๐๐๑

การสนับสนุนเครื่องจักรกล
สาธารณภัย

หน้า ๕ ของ ๖ หน้า

๖. เอกสารอ้างอิง

- ๖.๑ ระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยเงินทดรองราชการเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติกรณีฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๕๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม
- ๖.๒ คำสั่งกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ที่ ๙๕๓/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๕๙ เรื่อง มอบอำนาจหน้าที่ของอธิบดีกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยให้ผู้ดำรงตำแหน่งอื่นปฏิบัติราชการแทน
- ๖.๓ มาตรฐานและแนวทางปฏิบัติในการบริหารจัดการเครื่องจักรกล ยานพาหนะ เครื่องมือ และอุปกรณ์ของกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๗. นิยามศัพท์

- ๗.๑ เครื่องจักรกลสาธารณภัย หมายถึง เครื่องจักรกล รวมถึง ยานพาหนะ เครื่องมือ และอุปกรณ์ สำหรับการจัดการสาธารณภัย แบ่งเป็น ๓ ประเภท ประกอบด้วย
 - (๑) เครื่องจักรกลปฏิบัติการ หมายถึง เครื่องจักรกลสาธารณภัยสำหรับใช้ปฏิบัติงานเผชิญเหตุบรรเทาทุกข์ และช่วยเหลือผู้ประสบภัย ตามประเภทภัย เช่น เรือท้องแบน พร้อมเครื่องยนต์ (อุทกภัย) เครื่องสูบน้ำ (ภัยแล้ง) รถดับเพลิงอาคาร (อัคคีภัย) เป็นต้น
 - (๒) เครื่องจักรกลอำนวยความสะดวก หมายถึง เครื่องจักรกลสาธารณภัยสำหรับใช้ปฏิบัติงานด้านอำนวยความสะดวกและบริการทั่วไป ขณะก่อนเกิดภัย ระหว่างเกิดภัย และหลังเกิดภัย เช่น รถตรวจการณ์ รถบรรทุกขนาดเล็ก เป็นต้น
 - (๓) เครื่องจักรกลสนับสนุน หมายถึง เครื่องจักรกลสาธารณภัยสำหรับสนับสนุนชุดปฏิบัติการ เพื่อให้การปฏิบัติการกิจในการเผชิญเหตุ บรรเทาทุกข์ และช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและบรรลุวัตถุประสงค์ มี ๖ ด้าน ได้แก่ ด้านการป้องกันและฟื้นฟู ด้านไฟฟ้าและแสงสว่าง ด้านอุปโภคบริโภค ด้านคมนาคม ด้านสื่อสารและประชาสัมพันธ์ และด้านอื่นๆ
- ๗.๒ ความเร็วในการเดินทาง หมายถึง การกำหนดระยะทางต่อระยะเวลาในการเดินทางออกจากที่ตั้งไปยังพื้นที่เกิดเหตุ จำแนกได้ ดังนี้
 - (๑) รถยนต์ขนาดเล็ก กำหนดความเร็วเฉลี่ย ๘๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมง
 - (๒) รถยนต์ขนาดกลางและขนาดใหญ่ กำหนดความเร็วเฉลี่ย ๖๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมง
 - (๓) กรณีที่เดินทางเป็นรูปขบวน กำหนดความเร็วเฉลี่ย ๖๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมงทั้งนี้ ความเร็วในการเดินทางที่กำหนด อาจปรับเปลี่ยนหากมีอุปสรรค เช่น น้ำท่วม ถนนลื่น เป็นหลุมบ่อหรือทางลาดชัน เป็นต้น



ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
เขต ๑๓ อุบลราชธานี

รพจ. เลขที่ ๐๖๒๘-๐๐๐๑

การสนับสนุนเครื่องจักรกล
สาธารณภัย

หน้า ๖ ของ ๖ หน้า

๘. การติดต่อสื่อสาร

๘.๑ จัดตั้งศูนย์สื่อสารและจัดให้มีระบบสื่อสารหลัก ระบบสื่อสารรอง และระบบสื่อสารสำรองที่ใช้งานได้ตลอด ๒๔ ชั่วโมง และสามารถเชื่อมโยงกับหน่วยงานอื่นอย่างทั่วถึงครอบคลุมพื้นที่รับผิดชอบ โดยใช้โครงข่ายสื่อสารทางโทรศัพท์ โทรสาร และวิทยุสื่อสาร เป็นหลัก

๘.๒ เลขหมายโทรศัพท์และโทรสาร

(๑) ศูนย์สื่อสารกรมการปกครองเขต ๕ โทรศัพท์เลขหมาย ๐-๔๕๓๑-๒๙๘-๙

(๒) ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต ๑๓ อุบลราชธานี โทรศัพท์และโทรสารเลขหมาย ๐-๔๕๓๑-๓๑๐๔

(๓) สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดอุบลราชธานี โทรศัพท์และโทรสารเลขหมาย ๐-๔๕๓๔-๔๖๓๕-๗

(๔) สถาบันการแพทย์ฉุกเฉินแห่งชาติ โทรศัพท์เลขหมาย ๑๖๖๙

๘.๓ คลื่นวิทยุสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน

(๑) ความถี่หลัก ๑๖๑.๔๗๕/๑๖๒.๘๐๐ MHz นามเรียกขาน “ศูนย์ ปก. อุบล”
(ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต ๑๓ อุบลราชธานี)

(๒) ความถี่หลัก ๑๖๒.๑๒๕ MHz นามเรียกขาน “บกข”
(ที่ทำการปกครองจังหวัดอุบลราชธานีและทุกอำเภอ)

(๓) ความถี่หลัก ๑๕๕.๗๗๕/๑๖๒.๘๐๐ MHz นามเรียกขาน “EMS” และ “สายด่วน ๑๖๖๙”
(สถาบันการแพทย์ฉุกเฉินแห่งชาติ)

(๔) ความถี่หลัก ๑๖๒.๗๗๕ MHz นามเรียกขาน “กู้ชีพคุณธรรม”
(หน่วยกู้ชีพคุณธรรม องค์การบริหารส่วนจังหวัดอุบลราชธานี)

(๕) ความถี่รอง ๑๖๒.๔๗๕/๑๗๑.๔๗๕ MHz